附件

第八届广东省政府质量奖资格审查合格名单

|  |
| --- |
| 制造业（68个，按拼音排序，下同） |
| **序号** | **组织名称** | **质量管理模式名称** |
| 1 | TCL空调器（中山）有限公司 | 以用户为中心的“三防五段”全旅程质量管理模式 |
| 2 | 八马茶业股份有限公司 | “价值共创”质量管理模式 |
| 3 | 宝钢湛江钢铁有限公司 | 以用户满意为导向的集中一贯质量管理模式 |
| 4 | 贝特瑞新材料集团股份有限公司 | 实施全产业链的“双极致”质量管理模式 |
| 5 | 德庆兴邦稀土新材料有限公司 | 公司导入卓越绩效管理模式，建立健全质量管理体系 |
| 6 | 东方电气（广州）重型机器有限公司 | 基于全价值链的“5145”核安全质量管理模式 |
| 7 | 东莞华贝电子科技有限公司 | “3守正3出奇”卓越质量管理模式 |
| 8 | 东莞市硅翔绝缘材料有限公司 | “PDCA”质量管理模式 |
| 9 | 东莞新技电子有限公司 | 用爱经营 幸福智造 质赢未来的“1234”质量管理模式 |
| 10 | 丰宾电子科技股份有限公司 | VDA驱动智能制造，实现零缺陷高质量发展模式 |
| 11 | 佛山市海天调味食品股份有限公司 | 基于“守创融合，数智赋能”的海天精品质量管理模式 |
| 12 | 佛山市蓝箭电子股份有限公司 | “一高三全”的质量管理模式 |
| 13 | 高景太阳能股份有限公司 | “一链协同、两翼驱动高质量发展”的质量管理模式 |
| 14 | 广东德康威尔科技有限公司 | “4个一切1个全面”的高质量管理模式 |
| 15 | 广东凤铝铝业有限公司 | “航空航天 军工标准”质量管理模式 |
| 16 | 广东广青金属科技有限公司 | 广青全价值链“三化”质量管理模式 |
| 17 | 广东合胜厨电科技有限公司 | 基于定制化的“三高三全一码追溯”质量管理模式 |
| 18 | 广东恒兴饲料实业股份有限公司 | 以“饲料+种苗+动物保健+养殖技术服务”一体化为核心的全方位质量管理体系 |
| 19 | 广东鸿图科技股份有限公司 | 广东鸿图“3331智能制造”质量管理模式 |
| 20 | 广东华能达电器有限公司 | 以质量求生存，以管理求效益，以服务求发展，以实际行动推动环保 |
| 21 | 广东华兴玻璃股份有限公司 | 以全流程工作站为枢纽的高质量运营模式 |
| 22 | 广东简一（集团）陶瓷有限公司 | “三力合一”全价值链服务质量管理模式 |
| 23 | 广东凯普生物科技股份有限公司 | 凯普特色“一向两融全流程”质量管理模式 |
| 24 | 广东隆达铝业有限公司 | 以顾客为中心的数字化供应链协奏管理的质量模式 |
| 25 | 广东拓斯达科技股份有限公司 | 基于价值创造的“312”全面数字化质量管理模式 |
| 26 | 广东通宇通讯股份有限公司 | 通宇通讯“科技智造，一次做对”质量管理模式 |
| 27 | 广东万事泰集团有限公司 | 采用卓越体系+ISO质量管理，以产品质量为核心的管理模式 |
| 28 | 广东威灵电机制造有限公司 | 以全价值链驱动的智能精益质量管理模式 |
| 29 | 广东新宝电器股份有限公司 | 设计-研发-生产一体化质量管理模式 |
| 30 | 广东溢康通空气弹簧有限公司 | 以顾客需求为核心的持续改进质量管理模式 |
| 31 | 广东自由能科技股份有限公司 | 以“劳模创新工作室”为导向的PDCA循环质量管理模式 |
| 32 | 广州白云电器设备股份有限公司 | 基于打铁还需自身硬的三全三化全链条质量管理模式 |
| 33 | 广州番禺电缆集团有限公司 | 基于“四化”融合、严进严出的质量管理模式 |
| 34 | 广州环亚化妆品科技股份有限公司 | 以“勤诚恒”为核心的安全用妆质量管理模式 |
| 35 | 广州立白企业集团有限公司 | 立白“五立双链、数智融合”质量管理模式 |
| 36 | 河源湧嘉实业有限公司 | 质量933管理方法 |
| 37 | 鸿利智汇集团股份有限公司 | 以高品质产品引领产业升级为中心的“123456”质量管理模式 |
| 38 | 惠州市德赛西威汽车电子股份有限公司 | “以倔匠精神支撑长期主义”的出行变革管理模式 |
| 39 | 惠州市宙邦化工有限公司 | “完美产品·定制方案”的双驱质量管理模式 |
| 40 | 惠州亿纬锂能股份有限公司 | “6P”极致型质量管理模式 |
| 41 | 箭牌家居集团股份有限公司 | 基于“零”文化的四端一网质量管理模式 |
| 42 | 景旺电子科技（龙川）有限公司 | 基于全员质量管理的零缺陷质量管理模式 |
| 43 | 快意电梯股份有限公司 | 基于价值链的“1+4+3”业务流程再造（BPR）质量提升管理模式 |
| 44 | 拉芳家化股份有限公司 | 采用全产业链合作，基于数字化，构建全员参与的质量体系 |
| 45 | 梅州市志浩电子科技有限公司 | 基于绿色智造的三化三稳三保证PCB工厂管理模式 |
| 46 | 明阳智慧能源集团股份公司 | 以客户为中心，3翼4全5步融合式能动大质量管理模式 |
| 47 | 慕思健康睡眠股份有限公司 | 慕思“1+4”飞轮稳健增长质量管理模式 |
| 48 | 南海海缆有限公司 | “质量前移、严实精细、双轮驱动”质量管理模式 |
| 49 | 鹏鼎控股（深圳）股份有限公司 | 以“绿色驱动,创新赋能”为核心的零缺陷管理模式 |
| 50 | 清远南玻节能新材料有限公司 | 以市场为导向，自主创新，产学研相结合的管理模式 |
| 51 | 日丰企业集团有限公司 | “丰”式双循环质量管理模式 |
| 52 | 三赢科技（深圳）有限公司 | 以质量求生存，用技术谋发展，合作共赢的质量管理模式 |
| 53 | 汕头超声印制板（二厂）有限公司 | 双擎双环双联动质量管理模式 |
| 54 | 上海电气风电广东有限公司 | 1248质量管理模式 |
| 55 | 深圳市康冠科技股份有限公司 | 以“客户满意”为导向的“三驾驱动”质量管理模式 |
| 56 | 深圳顺络电子股份有限公司 | 以客户为中心的C-FANS质量管理模式 |
| 57 | 胜蓝科技股份有限公司 | “四为四保，双向驱动”质量管理模式 |
| 58 | 索菲亚家居股份有限公司 | 索菲亚“QDS”绿色整家定制质量管理模式 |
| 59 | 汤臣倍健股份有限公司 | “科学营养 透明工厂”全过程数智化质量管理模式 |
| 60 | 维达纸业(中国)有限公司 | “始终如一、创新精进”的质量管理模式 |
| 61 | 新明珠集团股份有限公司 | 基于“3532新质生产力”的璀璨明珠质量管理模式 |
| 62 | 长园深瑞继保自动化有限公司 | 集成电能质量治理模式 |
| 63 | 肇庆三雄极光照明有限公司 | / |
| 64 | 中集集装箱（集团）有限公司 | 以冠军产品引领的“战略.创新”双驱质量管理模式 |
| 65 | 中山尚洋科技股份有限公司 | 质量为基础、安全为准绳、多部门联动的产品全生命周期质量管理模式 |
| 66 | 中顺洁柔（云浮）纸业有限公司 | “创新、品优、诚信、满意”的全面质量管理(TQM)模式 |
| 67 | 珠海奔图电子有限公司 | “安全可信、自主创新”的高质量发展模式 |
| 68 | 珠海凯邦电机制造有限公司 | 凯邦电机“三创拓双效”质量管理发展模式 |
| 服务业（14个） |
| **序号** | **组织名称** | **质量管理模式名称** |
| 1 | 潮州市欧华能源有限公司 | 高质量地提供安全、高效、稳定的能源（燃气）保障服务 |
| 2 | 广东华商律师事务所 | 运用新时代党建、高质量专业服务体系和人才发展相结合的质量管理模式 |
| 3 | 广东君言律师事务所 | 以“心与君同，立言力行”为核心的法律服务质量管理模式 |
| 4 | 广东智通人才连锁股份有限公司 | 数自双驱生态系统质量管理模式 |
| 5 | 广东卓建律师事务所 | 卓建用一体化运营管理模式打造高质量合规律所 |
| 6 | 广州广电城市服务集团股份有限公司 | “四化一心COS协同共生”质量管理模式 |
| 7 | 广州市工贸技师学院 | “精工·至善”质量管理模式 |
| 8 | 广州市净水有限公司 | “1234N ”生态型质量管理模式 |
| 9 | 广州市老人院 | 基于全生命周期的“爱心家园+五化协同”质量管理模式 |
| 10 | 华发物业服务有限公司 | “有我在 您放心”服务质量管理模式 |
| 11 | 深圳地铁运营集团有限公司 | 基于“三精四高”的“深铁为民、服务城市”质量管理模式 |
| 12 | 深圳市深粮控股股份有限公司 | “粮食生态供应智慧化”质量管理模式 |
| 13 | 唯品会（中国）有限公司 | 追求极致用户体验的正品好货质量管理模式 |
| 14 | 中航美丽城乡环卫集团有限公司 | 卓越绩效为核心的智慧环卫一体化运营服务质量管理模式 |
| 工程建设业（5个） |
| **序号** | **组织名称** | **质量管理模式名称** |
| 1 | 广东电白建设集团有限公司 | 基于“责任保安全、精细铸质量”的电白质量管理模式 |
| 2 | 广东建安昌盛控股集团有限公司 | 以优质高效为核心的“智心安”质量管理模式 |
| 3 | 广东翔顺建设集团有限公司 | “诚信做人、用心建筑”的质量管理模式 |
| 4 | 广东中联建建筑工程有限公司 | 以“务实高效、精工诚信”为核心的质量管理模式 |
| 5 | 中国南方电网有限责任公司超高压输电公司 | 基于“零缺陷”驱动的双链融合质量管理模式 |
| 中小企业（33个） |
| **序号** | **组织名称** | **质量管理模式名称** |
| 1 | 宝钢化工湛江有限公司 | ‘党建引领+创新驱动+技术赋能+标准保障’四位一体，铸造精品 |
| 2 | 东莞市永强汽车制造有限公司 | 以价值流链条（研发/制造/服务）为基础的精益国军标质量管理体系模式 |
| 3 | 佛山市金银河智能装备股份有限公司 | “整体定制化解决方案”质量管理模式 |
| 4 | 广东奥飞实业有限公司 | “IP+全产业链运营”质量管理模式 |
| 5 | 广东博盈特焊技术股份有限公司 | 以“质领智造”为中心的质量管理模式 |
| 6 | 广东鼎立森新材料有限公司 | “以顾客为中心”持续质量改进质量管理模式 |
| 7 | 广东飞企互联科技股份有限公司 | 以客户为中心，预防为主的持续改进的质量管理模式 |
| 8 | 广东鸿智智能科技股份有限公司 | 基于企业标准化管理体系的卓越绩效质量管理模式 |
| 9 | 广东华强电器集团有限公司 | 基于“575”的全面质量管理模式 |
| 10 | 广东利扬芯片测试股份有限公司 | 两步四法质量管理模式 |
| 11 | 广东松田科技股份有限公司 | 基于的数字化管理的全面质量管控模式 |
| 12 | 广东新盟食品有限公司 | 以设计过程控制为核心的全加工链质量管理模式 |
| 13 | 广东新亚光电缆股份有限公司 | 新亚电缆用心造质量管理模式 |
| 14 | 广东鑫光智能系统有限公司 | “三金四化”专精特新小巨人质量管理模式 |
| 15 | 广东星联精密机械有限公司 | “一模一样”的数智化质量管理模式 |
| 16 | 广东樱井科技有限公司 | 以质量及环境管理为核心的PDCA循环工作法质量管理模式 |
| 17 | 广东正超电气有限公司 | 三创八能质量管理模式 |
| 18 | 广州鹿山新材料股份有限公司 | 以“333”为引擎链接美好新生活质量管理模式 |
| 19 | 广州市浩洋电子股份有限公司 | 四全两化智慧质量管理模式 |
| 20 | 惠州市正牌科电有限公司 | 基于匠心品质“预防为主，一次做好”质量管理模式 |
| 21 | 茂名实华东油化工有限公司 | 以文化引领的“1565”质量管理模式 |
| 22 | 茂名重力石化装备股份公司 | 重力“一品一策”的精进质量管理模式 |
| 23 | 梅州市量能新能源科技有限公司 | 量能动力“五一质量”模式 |
| 24 | 梅州伊利冷冻食品有限责任公司 | 以客户满意度为导向，基于FSSC22000的品质领先3310质量管理模式 |
| 25 | 南牧装备科技有限公司 | 助力养殖业高质量发展满分100分的南牧质量管理模式 |
| 26 | 清远市楼固环保建材有限公司 | 以阿米巴成就幸福巴虫的质量管理模式 |
| 27 | 深圳市京鼎工业技术股份有限公司 | 以创新研发为驱动、产品质量为核心、客户满意为结果的京鼎“高精尖”质量管理模式 |
| 28 | 旭日商贸（中国）有限公司惠州真维斯电贸分公司 | 三力驱动旭日九环高质量管理模式 |
| 29 | 雅图高新材料股份有限公司 | 以“精益求精、追求卓越”为核心的七彩质量管理模式 |
| 30 | 肇庆焕发生物科技有限公司 | 以“绿色环保，营养健康”为核心的质量管理模式 |
| 31 | 肇庆新供销农副产品配送服务有限公司 | 运用网络互联与冷链相结合，为农产品提供保质保量的供应链流通渠道 |
| 32 | 中广核三角洲（中山）高聚物有限公司 | “品牌引领，创新驱动”的精益质量管理模式 |
| 33 | 中交四航局江门航通船业有限公司 | 公司创新以“三基”、“三全”“四化”为基础的“334全面质量管理模式” |
| 一线班组（19个） |
| **序号** | **组织名称** | **质量管理模式名称** |
| 1 | 白云机场CAN枢纽运行管理中心 | 白云机场CAN中心“三全五步八化”质量管理模式 |
| 2 | 佛山市高明安华陶瓷洁具有限公司敢为天下先-拓新者班组 | “双驱、双高、双化”的卓越班组管理模式 |
| 3 | 广东电网有限责任公司广州供电局变电管理一所 | “设备可靠、供电优质”的三化三基设备质量管理模式 |
| 4 | 广东电网有限责任公司清远清城供电局生产计划部配网综合班 | 以智慧领航为主线，以工匠精神为核心的质量管理模式 |
| 5 | 广东元星工业新材料有限公司元星聚氨酯材料质量提升小组 | 以强化质量安全为核心的标准化建设质量管理模式 |
| 6 | 海鸿电气有限公司海鸿电气110kV变压器项目部 | 围绕“双轮一核心”打造令用户满意产品质量管理模式 |
| 7 | 海信（广东）空调有限公司外一车间W7班 | 质效双升智能化管理模式 |
| 8 | 鹤山联塑实业发展有限公司大口径市政管道班 | “需求导向”，“持续改进”双动力班组质量管理模式 |
| 9 | 暨南大学附属第一医院神经内科 | 以人民生命健康为导向的一核心、三原则、四方向质量管理模式 |
| 10 | 科顺防水科技股份有限公司“金禹”攻坚班 | 以“一次做对，一次就好”为导向的“双流”质量管理模式 |
| 11 | 丽珠集团利民制药厂制剂制造部配滤灌装班组 | 以“规范生产、风险控制、持续改进”为核心的班组质量管理模式 |
| 12 | 梅州市人民医院心血管内科 | 以“三化三先”为核心的质量管理模式 |
| 13 | 台山核电合营有限公司台山核电技术部规范控制班组 | “安全壳”三叶驱动质量管理模式 |
| 14 | 小熊电器股份有限公司攻坚克难 鹰眼无双班组 | 基于三化融合的“1+2+4”的卓越班组管理模式 |
| 15 | 中建二局阳光智造有限公司钢构质量先进班组 | 严格落实“三检制”要求，100%专检，执行ISO9001管理体系 |
| 16 | 中交第四航务工程勘察设计院有限公司勘察测绘院地质勘察所 | 以“创新驱动，精细勘察”为核心的质量管理模式 |
| 17 | 中山市人民医院ECMO研究室（急危重症生命支持ECMO救治班组） | 基于“四化一保障两支撑三要素”为生命续航的质量管理模式 |
| 18 | 珠海格力电器股份有限公司工艺部控制器工艺室 | 四化驱动“两高一低”的完美质量管理模式 |
| 19 | 珠海凌达压缩机有限公司过程质控室 | 过程“1+2”质量管理模式 |
| 个人（2个） |
| **序号** | **姓名** | **所属单位** |
| 1 | 欧骏良 | 惠州拓普家政服务有限公司 |
| 2 | 张树刚 | 鹰星精密工业（深圳）有限公司 |