云浮市钢筋类产品质量监督抽查实施细则

（2025年版）

1 抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样生产者、销售者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

每组样本需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 抽样数量 | 检验样品数量 | 备用样品数量 |
| 1 | 热轧光圆钢筋 | 550mm，10支  350mm，4支 | 550mm，5支  350mm，2支 | 550mm，5支  350mm，2支 |
| 2 | 热轧带肋钢筋 | 550mm，10支  350mm，6支 | 550mm，5支  350mm，3支 | 550mm，5支  350mm，3支 |
| 对直条钢筋取样时，在同一批次（同一牌号、同一规格）的产品中随机抽取1捆钢筋，在该捆中随机抽取5根钢筋，共截取10支长度为550 mm的样品，4~6支350mm 样品（带肋6支，光圆4支）。样品逐支编号标记,并一一对应（如1-a，1-b），每支样品要保证有完整产品表面标志，标记a的样品为检验样品，标记b的样品为备用样品。  对盘条钢筋取样时，随机抽取同一牌号、同一规格、同一批次产品的5盘钢筋，在5盘钢筋上分别随机截取共10支长度为550 mm的样品，4~6支350mm 样品（带肋6支，光圆4支）。 样品逐支编号标记，并一一对应（如1-a，1-b）。标记a的样品为检验样品，标记b的样品为备用样品。 | | | | |

2 检验依据

2.1热轧光圆钢筋

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| 1 | 力学性能 | 下屈服强度 | GB/T 28900-2022/5  GB/T 1499.1-2017第8.2条 |
| 2 | 抗拉强度 |
| 3 | 断后伸长率 |
| 4 | 最大力总延伸率 |
| 5 | 弯曲试验 | | GB/T 28900-2022/6  GB/T 1499.1-2017第8.2条 |
| 6 | 重量偏差a | | GB 1499.1-2008第8.4条 |
| 注：a仅适用于直条交货的光圆钢筋。 | | | |

2.2热轧带肋钢筋

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 检验项目 | | 检验方法 |
| 1 | 力学性能a | 下屈服强度 | GB/T 28900-2022/5  GB/T 1499.2-2018第8.2条 |
| 2 | 抗拉强度 |
| 3 | 断后伸长率 |
| 4 | 最大力总延伸率 |
| 5 | 弯曲试验 | | GB/T 28900-2022/6  GB/T 1499.2-2018第8.2条 |
| 6 | 反向弯曲 | | GB/T 28900-2022/7  GB/T 1499.2-2018第8.2条 |
| 7 | 重量偏差 | | GB/T 1499.2-2018/8.4 |
| 注：a 如抽检样品为抗震带肋钢筋，还应检测强屈比、屈屈比、最大力总伸长率。 | | | |

执行企业标准、团体标准、地方标准的产品，检验项目参照上述内容执行。

3 判定规则

3.1依据标准

GB/T 1499.1-2024钢筋混凝土用钢 第1部分：热轧光圆钢筋

GB/T 1499.2-2024 钢筋混凝土用钢 第2部分：热轧带肋钢筋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

3.2判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品所检项目未发现不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。